

Starker Verbund für festen Halt

Damit die Chemie stimmt

Chemische Befestigungen von fischer leiten hohe Lasten in Verankerungsgründen ein, meistern extreme Baustellenbedingungen wie Nässe und sind hitze- und kältebeständig. Für sämtliche Anwendungen bietet fischer das passende zugelassene System mit Reaktionspatronen, Injektionsmörteln, Ankerstangen, Innengewindeankern, Ankerhülsen, Zubehör und Verarbeitungsgeräten.

fischerwerke GmbH & Co. KG
Unternehmenskommunikation

Klaus-Fischer-Straße 1
72178 Waldachtal

Der Injektionsmörtel FIS V ist neben dem Einsatz in Beton unter anderem auch für Verankerungen in Voll- und Lochsteinmauerwerk sowie in Porenbeton jeweils gemäß Europäisch Technischer Bewertung (ETA) zugelassen. Amtlich bestätigt durch eine allgemeine bauaufsichtliche Zulassung ist zudem seine Eignung für zahlreiche Spezialanwendungen.

Das umfangreiche, optimal auf die Injektionsmörtelfamilie abgestimmte Zubehör ermöglicht eine hohe Flexibilität und ein breites Anwendungsspektrum. Dadurch lassen sich vielfältige Verankerungsaufgaben umsetzen – mit dem FIS V High Speed mit kürzerer Aushärtezeit und schnellerem Arbeitsfortschritt.

Mit dem Highbond-System FHB II lassen sich schwere Lasten sicher in Beton verankern. Sicherheit geben die ETA Option 1 für gerissenen Beton und die Schweizer Schock-Zulassung. Aus der Leistungsstärke des styrolfreien Vinylestermörtels im Verbund mit der zugehörigen Ankerstange resultiert eine hohe Wirtschaftlichkeit: Wenige Befestigungspunkte und kleine Ankerplatten genügen, um sicheren Halt zu erreichen.

Abgestimmt auf Bedarf und Anwendungsfall stehen die jeweils wirtschaftlichsten, passenden Systemkomponenten zur Verfügung: Der Injektionsmörtel FIS HB oder die Patrone FHB II-P beziehungsweise die FHB II-PF HIGH SPEED werden jeweils mit der Ankerstange FHB II-A verarbeitet und erreichen die gleiche Leistungsstärke.

Während sich der Injektionsmörtel FIS HB wegen der großen Gebindeform von 145 ml (FIS HB 150 C) oder 360 ml (FIS HB 345 S) optimal für die Serienmontage eignet, ist die Mörtelpatrone FHB II-P beziehungsweise FHB II-PF HIGH SPEED für Einzelanwendungen erste Wahl. Die Verarbeitung mit Patrone erreicht auch ohne Bohrlochreinigung optimalen Haftverbund und spart somit Montagezeit. Reduzierte Wartezeit ermöglicht die FHB II-PF HIGH SPEED Patrone, die aufgrund ihrer Spezialrezeptur besonders schnell aushärtet.

Der fischer Superbond Mörtels FIS SB erreicht mit seiner Silantechnologie eine sehr hohe Verbundspannung für starke Leistung und hohe Sicherheit, bestätigt durch die ETA für Beton sowie für seismische Belastungen. Zahlreiche Systemkomponenten decken ein breites Anwendungsfeld im Innen- und Außenbereich ab. Die variablen Verankerungstiefen optimieren Montagezeit und Materialeinsatz.

Einen hochwertigen Epoxidharzmörtel für hohe Tragfähigkeit in Beton sowie Seismik-Anwendungen der Kategorien C1, C2 bietet fischer mit seinem Injektionsmörtel FIS EM Plus. Der Injektionsmörtel wird mit den zugelassenen Systemkomponenten verarbeitet und ist ideal für Bewehrungsanschlüsse geeignet, die mit einem großen Bohrdurchmesser und einer hohen Verankerungstiefe gesetzt werden. Er kann auch für diamantgebohrte und wassergefüllte Bohrlöcher verwendet werden.

Zusätzlich wurde eine völlig neue Rezeptur für einen nachhaltigen Mörtel formuliert. Zu den Bestandteilen des FIS GREEN 300 T der fischer greenline zählen Bio-Komponenten mit unterschiedlichen Funktionen: Reaktivharze, Füllstoffe, Additive, Weichmacher und thermoplastische Polymere. Die DIN CERTCO bestätigt seine Beschaffenheit aus natürlichen und erneuerbaren Ressourcen. Tests belegen, dass er die gleiche Leistung bringt wie das petrochemisch basierte Original. Somit eignet er sich für besonders hohe Lasten in Beton sowie Loch- und Vollbausteinen im Innen- und Außenbereich.

Der FIS GREEN verfügt über eine EPD (Environmental Product Declaration) des Instituts Bauen und Wohnen e.V. (IBU) als Datengrundlage der ökologischen Gebäudebewertung. Die Kennzeichnung beschreibt die Umwelteinflüsse eines Produkts über dessen gesamten Lebenszyklus, basierend auf ISO- und EU-Standards. Gesteigerte Wohngesundheit und verbesserter Arbeitsschutz durch die geringe Abgabe an flüchtigen organischen Stoffen (VOCs) bescheinigt die Einstufung in die französische Emissionsklasse A+ "sehr emissionsarm". Zusätzlich ist das Produkt frei von jeglicher Gefahrstoffkennzeichnung.

Bildunterschriften:

Bild 1

Mit seinem breiten Programm an chemischen Befestigungssystemen bietet fischer die jeweils optimale Befestigungslösung für Montagegegenstände an sehr vielen Baustoffen.

Bild 2

Der FIS GREEN besteht aus natürlichen und erneuerbaren Ressourcen und bringt die gleiche Leistung wie das petrochemisch basierte Original.

Bilder: fischer

Unternehmensgruppe fischer

Die Unternehmensgruppe fischer mit Sitz in Waldachtal, Nordschwarzwald, hat 2018 mit weltweit rund 5.200 Mitarbeitern einen Umsatz von 864 Millionen Euro erzielt. Das Familienunternehmen ist mit 47 Gesellschaften in 35 Ländern vertreten und exportiert in über 100 Länder. Es umfasst die fünf Unternehmensbereiche fischer Befestigungssysteme, fischer automotive systems, fischertechnik, fischer Consulting und LNT Automation.

fischer Befestigungssysteme besitzt die technologische Marktführerschaft in wichtigen Feldern der Befestigungstechnik. Für ein breites Spektrum an Kunden, vom Heimwerker über den Handwerker bis zum Key-Account-Partner, bietet fischer Produkte in technischer Perfektion.

fischer automotive systems fertigt hochwertige Innenraumkomponenten für Fahrzeuge. Das Unternehmen besitzt eine hohe Kompetenz in der Kunststoffverarbeitung und ist ein wichtiger Partner der Automobilindustrie. Das Produktspektrum umfasst Luftausströmer, Getränkehalter, Ablagefächer und Multifunktionskomponenten.

fischertechnik ist mit seinen Konstruktionsbaukästen sowohl im Spielwaren- als auch im Bildungsbereich aktiv. Als einer der letzten Spielwarenanbieter entwickelt und fertigt fischertechnik ausschließlich in Deutschland.

fischer Consulting entstand aus den im eigenen Unternehmen entwickelten Kompetenzen. Dort angesiedelt ist das fischer ProzessSystem, dessen zentraler Inhalt die permanente Verbesserung ist. Dabei orientiert sich das fischer ProzessSystem immer am Nutzen für den Kunden. fischer Consulting berät mittelständische Unternehmen, Behörden und Großkonzerne auf dem Weg zu schlanken und effizienten Prozessen.

LNT Automation entwickelt und fertigt kundenspezifische Elektroniklösungen. Außerdem befasst sich das Unternehmen mit der Entwicklung, der Herstellung und dem Vertrieb von kundenspezifischen und kapazitiven Touchsystemen wie Multitouch-Lösungen aus Glas und dazu passenden Controllereinheiten. Die Elektronik wird in Eigenherstellung gefertigt.

Im Internet: www.fischer.group

Ansprechpartnerin

Katharina Maria Siegel

Pressereferentin Befestigungssysteme

Telefon: +49 7443 12 – 4217

E-Mail: katharinamaria.siegel@fischer.de